

Wagner

Maschinen- und Vorrichtungsbau



Ihr Partner für

Lohnfertigung | Vorrichtungsbau | Anlagenbau



Inhalt

Unsere Geschäftsleitung	3	Ihr Partner im Anlagenbau	12
Firmengeschichte	4	Produkte / Schweißmaschinen	14
Firmenphilosophie	5	Montage	16
Das Unternehmen	6	Messen	17
Team	7	Qualität	18
Ihr Partner in der Lohnfertigung	8	Referenzen	19
Ihr Partner im Vorrichtungsbau	10		

Ihr Partner für

Lohnfertigung | Vorrichtungsbau | Anlagenbau

Unsere Geschäftsführung

HERMANN WAGNER
Geschäftsführender Gesellschafter



Durch unsere über 70-jährige Firmengeschichte sind wir bei vielen unserer Kunden seit Jahrzehnten als Traditionsunternehmen bekannt. Die langjährige Bindung vieler Kunden verdanken wir unserer kundenorientierten und flexiblen Arbeitsweise sowie unseren qualitativ hochwertigen Produkten.

Als mittelständischer Arbeitgeber ist die Firma Wagner stets bemüht, mitarbeiterorientiert zu handeln. Ein junges und innovatives Team ermöglicht es uns auch in Zukunft, den kundenseitigen Anforderungen höchst gerecht zu werden.

Dieser Mix aus Tradition und Innovation macht uns zu einem starken Unternehmen und verlässlichen Partner.

Ihr

HERMANN WAGNER
Geschäftsführender Gesellschafter

FRANZ GREIPL
Geschäftsleitung Technik / Lohnfertigung



Um auf dem neuesten Stand der Technik und wettbewerbsfähig zu bleiben, sind wir um eine ständige Weiterentwicklung des technischen Knowhows unserer Mitarbeiter bemüht. Dies beinhaltet auch die eigene Ausbildung unserer Fachkräfte von morgen. Kombiniert mit der fortwährenden Erweiterung unseres modernen Maschinenparks sind wir aus technischer Sicht für die verschiedensten Kundenanforderungen bestens gerüstet. Wichtigster Punkt ist dabei die Einhaltung aller geforderten Qualitätsstandards.

Die kontinuierliche Verbesserung unserer Prozesse und das Engagement unserer Mitarbeiter spiegelt sich in der Zufriedenheit und Anerkennung unserer Kunden wider.

Die kontinuierliche Verbesserung unserer Prozesse und das Engagement unserer Mitarbeiter spiegelt sich in der Zufriedenheit und Anerkennung unserer Kunden wider.

Ihr

FRANZ GREIPL
Geschäftsleitung Technik / Lohnfertigung

MARTIN HOLMER
Geschäftsleitung kaufmännisch / Personal



Im Zentrum unserer Bemühungen stehen unsere Kunden, deren Erwartungen wir nicht nur erfüllen, sondern übertreffen wollen. Um den Aufbau bzw. Erhalt langfristiger Kundenbeziehungen anstreben zu können bedarf es eines sorgfältigen Beziehungsmanagements. Um das zu schaffen, ist viel Einsatzbereitschaft von allen Personen erforderlich.

Als Geschäftsleitung schaffen wir die Voraussetzungen für das Engagement unserer Mitarbeiter. Ein Teil davon ist die Prozessorientierung. So arbeiten wir an einer laufenden Verbesserung unserer Prozesse, auch und insbesondere in Abstimmung mit unseren Kunden.

Wir sind bestrebt, nicht nur unsere Abläufe ständig zu verbessern, sondern auch die gesamte Unternehmensstruktur.

Ihr

MARTIN HOLMER
Geschäftsleitung kaufmännisch / Personal

Firmengeschichte

Das Unternehmen Wagner Maschinenbau wurde im Jahre 1947 von Georg Wagner gegründet und im Jahre 1961 auf seinen Sohn Hermann Wagner übertragen.

1999 erfolgte durch die Übernahme von Hermann Wagner jr.

die Wandlung in die Wagner Maschinen- und Vorrichtungsbau GmbH.

Seit über 70 Jahren überzeugen wir als eigentümergeführtes Unternehmen unsere Kunden aus Industrie und Maschinenbau mit zukunftsweisenden Lösungen.

1947 Gründung des Unternehmens Wagner Maschinenbau

1961 Übernahme des Unternehmens durch Hermann Wagner



1999 Übernahme durch Hermann Wagner jr. und Wandlung in die Wagner Maschinen- und Vorrichtungsbau GmbH

Übernahme der Lihotzky Maschinenfabrik GmbH & Co. KG durch Wagner Maschinen- und Vorrichtungsbau GmbH

2003

Neubau einer 800 m² großen Montagehalle am Standort Plattling

2007

2011 Erweiterung der Abteilung Anlagenbau.

Start Umsetzung von kompletten Fertigungszellen

2017 Zahl der Mitarbeiter steigt auf über 100 Beschäftigte

Firmenphilosophie

OBERSTES ZIEL: ERFÜLLUNG JEDLICHER KUNDENWÜNSCHE- UND ANFORDERUNGEN

Die über 70-jährige Firmengeschichte ist wohl eines der überzeugendsten Argumente für die Beständigkeit unseres Unternehmens und die Qualität unserer Produkte.

Zufriedenheit der Kunden, hohe Produktqualität, termingerechte Lieferungen sowie ein ausgewogenes und stabiles Preis-/Leistungsverhältnis waren in all diesen Jahren stets unsere Ziele.

Dies spiegelt sich in der langjährigen Partnerschaft mit unseren Kunden wider, deren Wünsche und Anforderungen wir immer nach bestem Wissen erfüllt haben.

Gerade in Zeiten, in denen schnelle Entwicklung und innovative Technologien gefragt sind, ist es von ent-

scheidender Bedeutung, zuverlässige und leistungsstarke Partner im Maschinen- und Vorrichtungsbau zu haben. Und gerade hierin liegt unsere besondere Stärke: Durch eine eigene Konstruktionsabteilung (Plattform CATIA), Fertigung und Montage im Haus und/oder Endmontage beim Kunden können wir unseren Kunden Komplettlösungen für den Bau von Maschinen und Vorrichtungen bieten. Darüber hinaus sind wir auch für andere anspruchsvolle Aufgaben bestens gerüstet.

Diese Voraussetzungen setzen uns in die Lage, jegliche Kundenwünsche und -anforderungen zu erfüllen.

Dies war und bleibt auch immer unser oberstes Ziel.



Das Unternehmen

AN KUNDENWÜNSCHEN ORIENTIERT. SEIT 1947

Unweit der Isarmündung, wo die Isar in die Donau mündet, liegt die niederbayerische Eisenbahner- und Industriestadt Plattling. Dort ansässig, gehört Wagner Maschinenbau zu Deutschlands führenden Unternehmen im Bereich Lohnfertigung, Vorrichtungsbau und Anlagenbau.

Zu den wichtigsten Produkten zählen neben C-Ständer Schweißeinheiten und Wasserhydraulik-Schweißsystemen auch Schleusenschubladen, zum sicheren Ein- und Ausschleusen von Bauteilen in Automatanlagen. Darüber hinaus entwickelt und fertigt das Traditionsunternehmen Sonderschweißmaschinen und Sonderschweißwerkzeuge für die Industrie.

Sowohl kleine und mittelständische Betriebe als auch Großunternehmen und Global Player gehören zum europäischen Kundennetz. Vor allem Unternehmen aus der

i Fertigungsspektrum

- Projektierung
- Konstruktion (CATIA)
- CNC-Drehen / -Fräsen
- Schweißen und Schleifen
- Montage und Messen
- Schweißlabor

Automobilindustrie sind wichtige Partner. Seit der Gründung im Jahr 1947 geht es den Mitarbeitern um Firmenchef Hermann Wagner vor allem um eines: Die Erfüllung jeglicher Kundenwünsche- und Anforderungen.

i Flächen

- Gesamtfläche: 10.000 m²
- Produktionsfläche: 1.300 m²
- Montage-/Logistikfläche: 750 m²
- Bürofläche: 300 m²



Team

LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG - FACHKOMPETENZ - ZUVERLÄSSIGKEIT

Bei Wagner Maschinenbau arbeiten die Menschen nicht nur verantwortungsbewusst und gewissenhaft sondern haben auch Freude an ihrer Tätigkeit. Ständig an der Firmenphilosophie und am obersten Ziel orientiert, sind die über 100 Mitarbeiter bestrebt, jegliche Kundenwünsche- und Anforderungen zu erfüllen.

Langjährige Erfahrung und Fachkompetenz des Wagner-Teams sind Attribute, die sich in höchster Produktqualität der Erzeugnisse wieder finden.

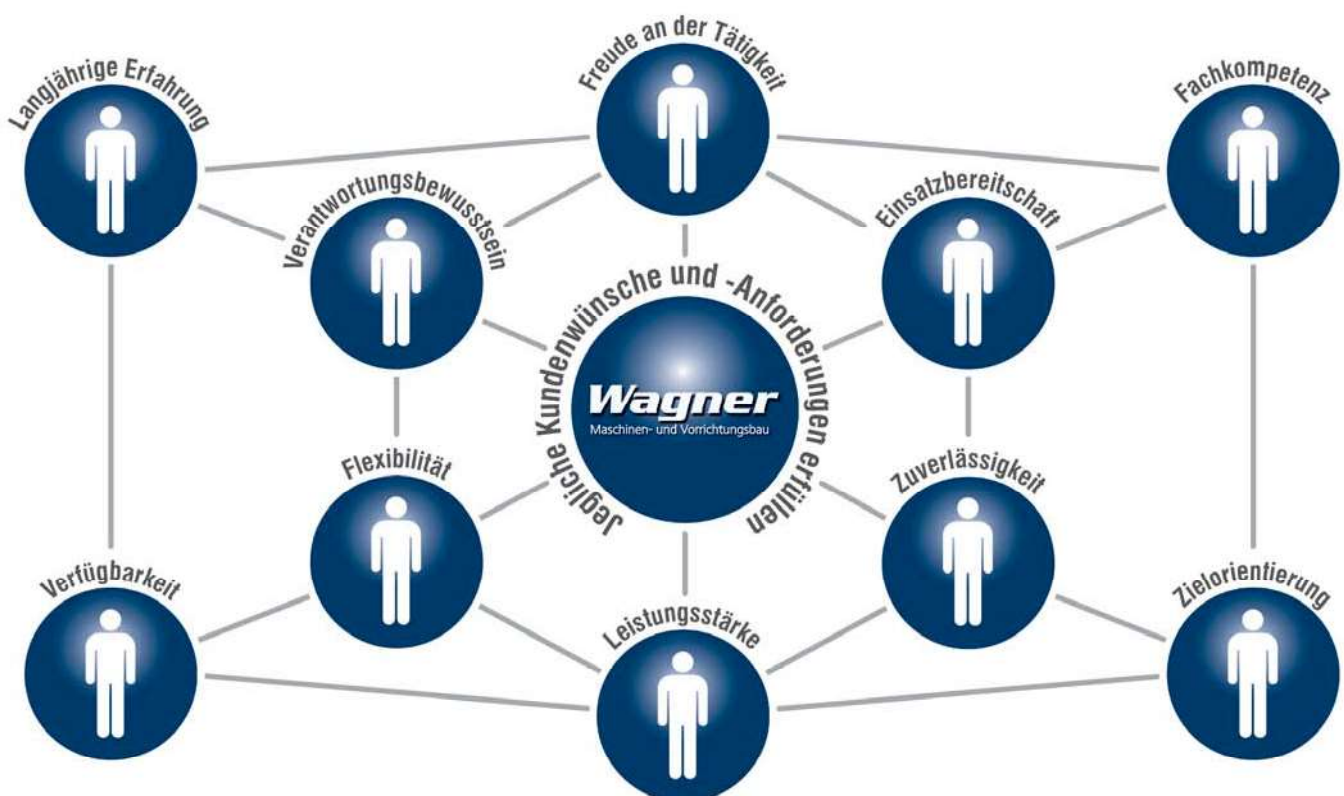
Hohe Einsatzbereitschaft und Verfügbarkeit der Belegschaft auch außerhalb normaler Einsatzzeiten zeugen von Mitarbeiterzufriedenheit und Flexibilität. Fokussiert auf das jeweilige Projekt werden dadurch kurze Lieferzeiten erreicht.

Kunden schätzen vor allem Leistungsstärke und Zuverlässigkeit des Wagner-Personals. Die Zusammenarbeit wird als unkompliziert und angenehm empfunden.

Das Team besteht aus Ingenieuren, Meistern, technischen Zeichnern, kaufmännischen Mitarbeitern sowie Auszubildenden.

Alle Frauen und Männer arbeiten bei Wagner an hoch modern ausgestatteten Arbeitsplätzen. Büros und Produktionshallen sind hell und freundlich und praktisch gehalten, die Maschinen auf dem technisch neuesten Stand.

Viele Arbeitskräfte kommen aus der Region um den Firmensitz Plattling und sind schon viele Jahre im Unternehmen beschäftigt.



Ihr Partner in der Lohnfertigung

KURZE LIEFERZEITEN, FLEXIBEL UND ZUVERLÄSSIG

Ob einfaches Drehteil oder aufwendige Fräskonstruktion: detailgenau fertigen wir exakt nach Kundenanforderungen.

Dazu programmieren unsere hauseigenen Experten zunächst die geforderten Teile dreidimensional und präzise auf speziellen CAD-Systemen. In der Produktion werden neben konventionellen Systemen komplexe CNC-Werkzeugfräsmaschinen und CNC-Spitzendrehmaschinen eingesetzt. Mit Hilfe hochmoderner drei- und fünfachsigen CNC-Bearbeitungszentren können Produkte passgenau und in höchster Qualität gefertigt werden. Von Hartfräsen kleinster Radien und Konturen bis hin zu kompletten Anlagen: die Anforderungen der Kunden werden stets erfüllt. Dabei erfolgt

die Produktion wirtschaftlich mit optimierten Maschinen-Stillstandszeiten.

Aufgrund unserer flexiblen Produktionsverfahren fertigen wir je nach Kundenanforderung neben Serienbauteilen auch Einzelteile.

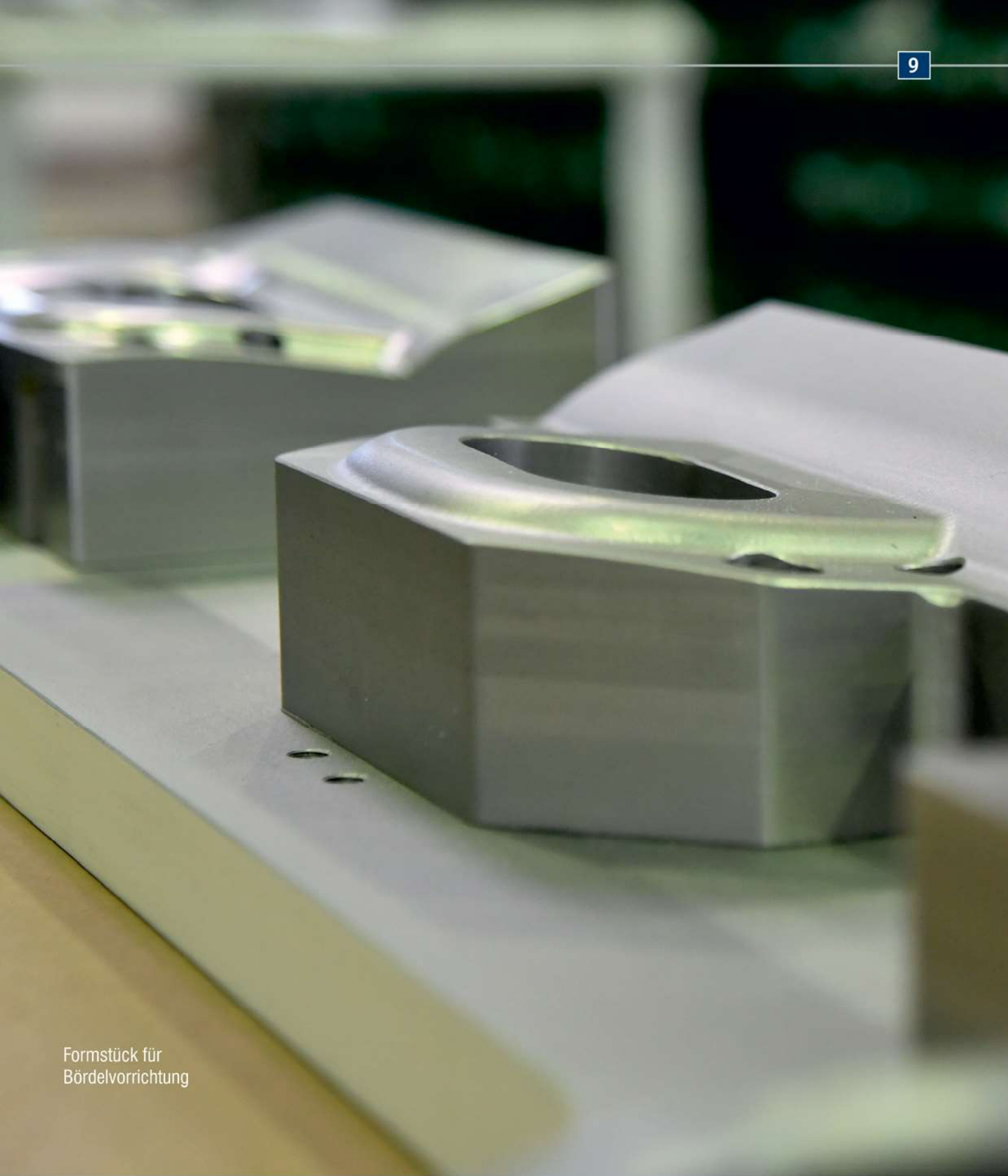
Egal, ob eine externe Programmierung auf fünfachs-Bearbeitungszentren, eine Drehbearbeitung oder verschiedenste Arten an Oberflächenbeschichtungen gefordert werden: Wir bieten kurze Lieferzeiten, hohe Flexibilität und Zuverlässigkeit.

Dafür steht Wagner seit über 70 Jahren.

i**Info Lohnfertigung**

- Fertigung exakt nach Kundenwünschen
- Einsatz hochmoderner drei- und fünfachsiger CNC-Bearbeitungszentren
- Einzelteile wie auch Serienbauteile
- Höchste Qualität
- Kurze Lieferzeiten
- Hoch flexibel und zuverlässig





Formstück für
Bördelvorrichtung

Passgenaue Produkte
in höchster Qualität

Ihr Partner im Vorrichtungsbau

PLANUNG, KONSTRUKTION, FERTIGUNG, MONTAGE UND PRÜFUNG BIS INS DETAIL

Von einfachen Aufbauten bis hin zu komplexen, voll-automatisierten Vorrichtungen: Prinzipiell fertigen und montieren wir jede Vorrichtung genau nach Kundenwunsch.

Ein wichtiger Bestandteil, welcher der Fertigung vorausgeht, ist eine exakte Planung. Dafür steht bei Wagner eine eigene Abteilung zur Verfügung, in der gut ausgebildete Spezialisten beschäftigt sind.

Die Fertigung der Vorrichtungen erfolgt exakt nach Vorgabe.

Auf Wunsch können pneumatische, hydraulische oder elektrische Anbindungen jederzeit integriert werden.

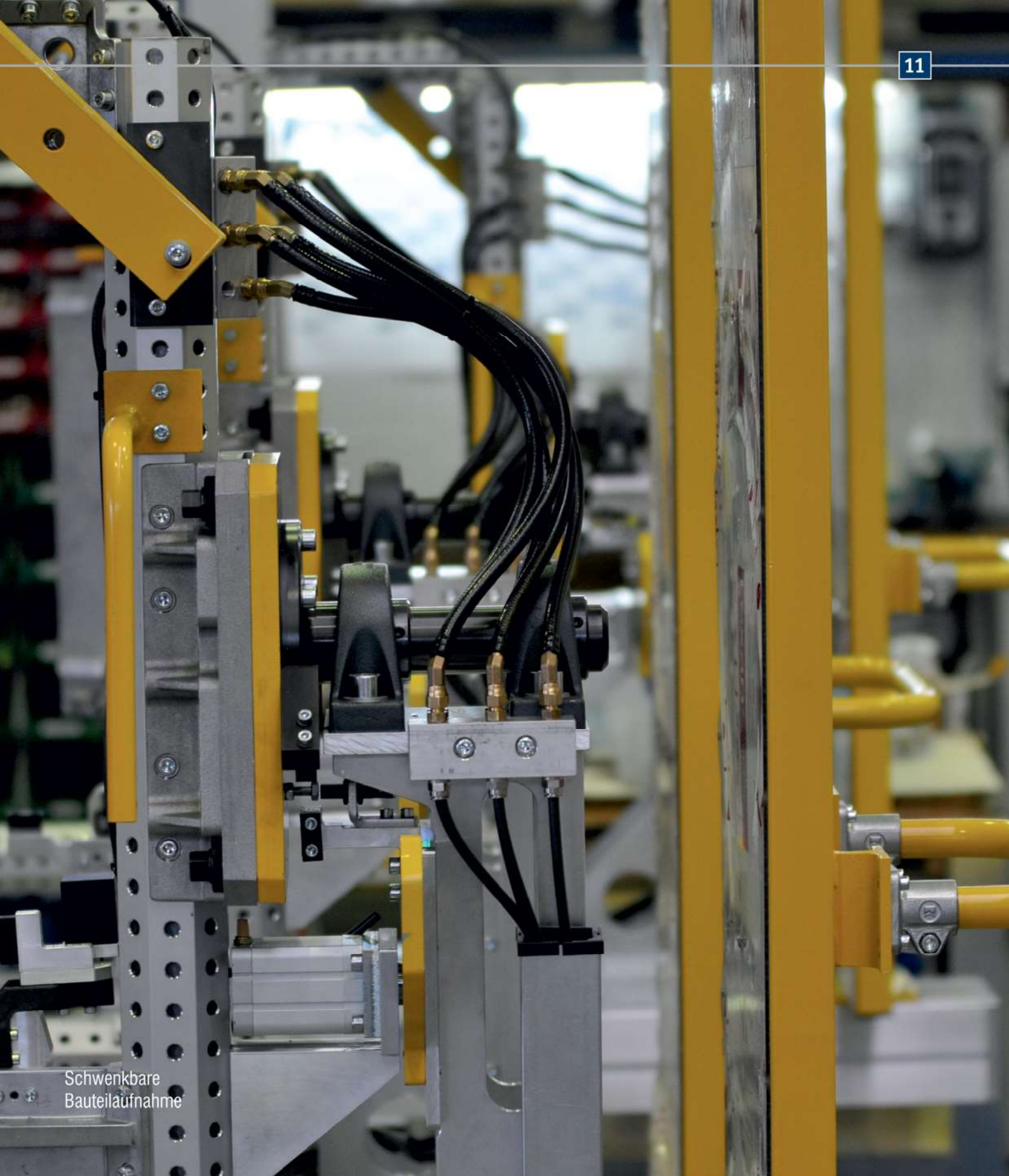
Nach der Montage durch unser Team messen wir die Vorrichtungen und prüfen die Funktionalität bis ins Detail.

Unsere langjährige Erfahrung auch im Bereich der Automobilindustrie und deren Standards ermöglicht es uns, Vorrichtungen wirtschaftlich und flexibel zu planen, zu konstruieren, zu montieren und zu prüfen.



i Info Vorrichtungsbau

- Vorrichtungen aller Art
- Planung und Fertigung exakt nach Kundenwunsch
- Montage vor Ort
- Messung und Prüfung bis ins Detail
- Höchste Qualität
- Flexibel und zuverlässig



Schwenkbare
Bauteilaufnahme

Unsere Erfahrung aus der Automobilindustrie:
wirtschaftliche Vorrichtungen

Ihr Partner im Anlagenbau

ALLES AUS EINER HAND

Projektierung, Konstruktion, Fertigung, Montage & IBN – wir bieten alles aus einer Hand. Da wir bereits in der Entwicklung die spätere Fertigung und Montage optimal planen, schaffen wir es, Ergebnisse in kürzester Zeit und höchster Qualität zu erzielen.

Projekt- & Konstruktionsbesprechungen bei Ihnen vor Ort oder bei uns im Haus ermöglichen es, Ihre individuellen Anforderungen bestens zu erfüllen.

Unser Auftragsspektrum reicht von einzelnen Vorrichtungen über Sonder- und Schweißmaschinen bis hin zu komplexen Roboteranlagen bzw. automatisierten Fertigungszellen.

Die gängigsten Prozesse hierbei sind die Aufnahme- und Spanntechnik allgemein, Buckelschweißen, MIG / MAG Schweißen und Dichtprüfen.

Ergänzend bieten wir Ihnen Serviceleistungen, wie die teilweise erforderliche Nachbetreuung, Ersatzteilversorgung, das Einarbeiten von Bauteiländerungen und Schulungen.

Wagner – alles aus einer Hand!

i Info Anlagenbau

- Projektierung und Konstruktion (CATIA)
- Fertigung und Beschaffung der Zulieferteile
- Montage und Inbetriebnahme
- Hand-, Schweiß- und Spann-Vorrichtungen
- Buckelschweißmaschinen
- Sondermaschinen
- Komplexe Roboteranlagen
- Automatisierte Fertigungszellen
- Umfassende Serviceleistungen wie z.B. Nachbetreuung, Ersatzteilversorgung, Einarbeiten von Bauteiländerungen, Schulungen



Prüfmanipulator zur
Manipulation von
Rohkarossen zu Prüfzwecken

Projektierung, Konstruktion,
Fertigung, Montage & IBN

Produkte / Schweißmaschinen

C-Ständer Schweißeinheit eine Maschine – viele Anwendungen



- + Kompakte Bauweise, geringer Platzbedarf
- + Schaltschrank bis zu 10m entfernt
- + Komplettlösungen inkl. Montage und IBN
- + Mehrere Schweißoperationen in einem Prozess möglich
- + Hoher Wirkungsgrad im Sekundärstromkreis

i Info C-Ständer Schweißeinheit

- Punkt- und Buckelschweißen
- Integration in Roboteranlage oder alleinstehender Werkerarbeitsplatz mit Zwei-Hand-Start
- Auslegung Schweißequipment durch Schweißversuche von Wagner möglich
- Integration der passenden Schweißausrüstung (Trafo und Steuerung)
- Serienmäßig bis 3t Schweißkraft, ansonsten Sonderausführung möglich
- Serienmäßig mit Proportionalventil und Kühlwassersteuertafel
- Individuelle Höhe bzw. Höhenverstellung möglich
- Aufbau oben mit Pneumatikschweißzylinder (optional mit Wegmesssystem)
- Aufbau unten mit Pinole, Werkzeug, Nutenplatte oder Schnellwechseleinheit
- Integration des zur Mutter / Bolzen passenden Zuführsystems

Schleusenschublade die einfache Art der Bauteilzuführung

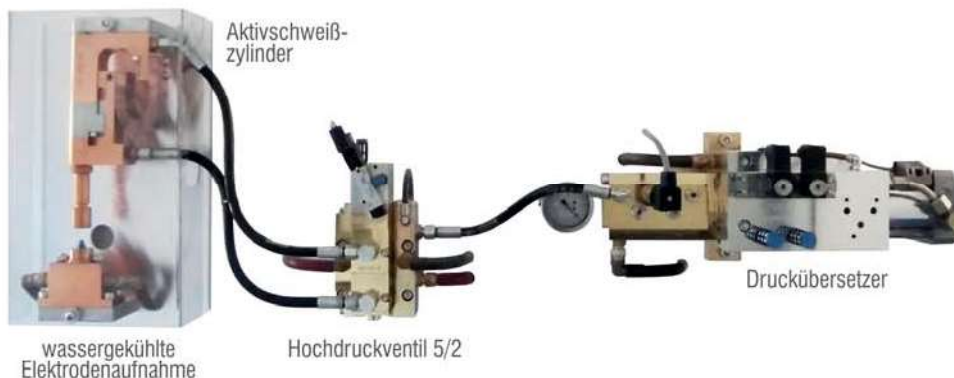


- + Ein- und Ausschleusen von Bauteilen trotz geschlossenem Sicherheitsbereich
- + Verschiedene Einsatzmöglichkeiten (Bauteilzuführung, Ausschleusen, Zwischenbearbeitung, Prüfstation)
- + Einfache Bedienung durch geringe Bewegungskräfte
- + Einfache Integration durch Parametrisierbare CAD-Modelle

i Info Schleusenschublade

- Ergonomische Bauweise mit höhenverstellbarem Griff
- Positioniergenauigkeit kleiner 0,5 mm
- Bauteilaufnahme serienmäßig verstellbar über 10 mm Nutensystem
- Belastung je nach Ausführung max. 300 kg, ansonsten Sonderausführung möglich
- Stützrolle bei hohen Belastungen verfügbar
- Automatisch angetriebene Ausführung verfügbar
- Sondermaße jederzeit möglich
- Über 600 verschiedene Standardvarianten kurzfristig lieferbar

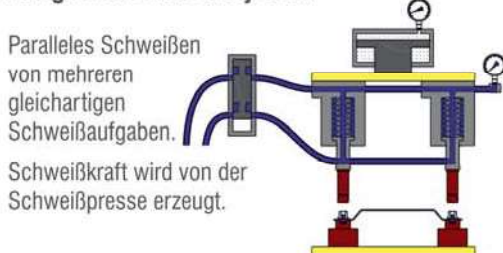
Wasserhydraulische Schweißsysteme



i besondere Vorteile

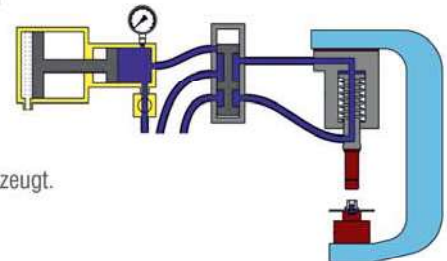
- Geringer Platzbedarf
- Kurzes Nachsetzverhalten
- Nur zwei Medien erforderlich:
 - Kühlwasser
 - Druckluft
- Hohe Schweißkräfte
- Hohe Schweißströme

Ausgleichsschweißsystem



Aktivschweißsystem

Sequenzielles Schweißen von verschiedenen Schweißaufgaben. Schweißkraft wird von einem Druckübersetzer erzeugt.



Sonderschweißmaschinen

Als Verbesserung gängiger Buckelschweißmaschinen entwickelte das Unternehmen Wagner eine Buckelschweißmaschine mit nach hinten schwenkendem Oberwerkzeug. Der Vorteil ist, dass der Werker beim Bestücken der Anlagen freie Sicht in das Unterwerkzeug hat und somit die Bauteile leicht und vor allem sehr schnell einlegen kann.

Außerdem sind Werkzeugabmessungen mit einer Tiefe von bis zu 600 mm und Werkzeugbreiten bis zu 4000 mm möglich.

Beim Zuschwenken der Maschine kann das Bauteil mittels Druckstücke gespannt werden.

Auch für Instandhaltungsarbeiten, wie z. B. das Wechseln der Elektrodenkappen am Oberwerkzeug, ist die geöffnete Position sehr ergonomisch. Ein weiterer Vorteil der Anlage ist, dass die eingesetzten Schweißzylinder (pneumatisch oder wasserhydraulisch) in jedem erdenklichen Winkel innerhalb des Werkzeuges angeordnet werden können.



i Info Sonderschweißmaschinen

- Bearbeitung mehrerer Bauteile gleichzeitig möglich
- Bestückung per Hand oder durch Roboter
- Ausführung mit Wechselwerkzeugen möglich
- Autarke Mobizelle oder Integration in eine Roboteranlage

Montage

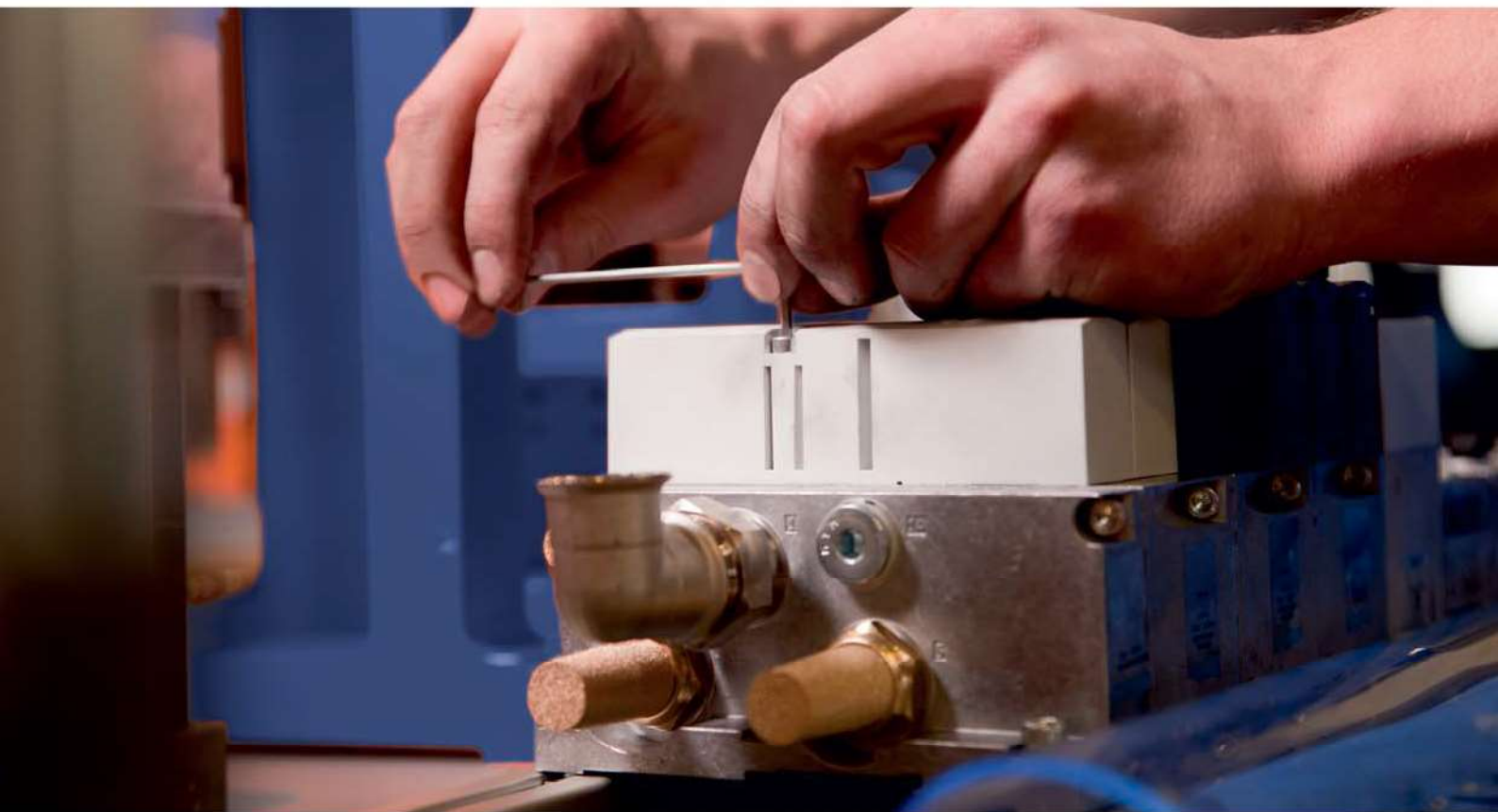
IN-HOUSE ODER VOR ORT BEIM KUNDEN

Alle von uns produzierten Vorrichtungen und Anlagen werden in unserem Montagebereich entweder werksintern oder vor Ort beim Kunden mechanisch und pneumatisch zusammen gebaut.

Erfolgt die Montage vor Ort, nehmen unsere speziell ausgebildeten Mitarbeiter die Anlagen auch in Betrieb. Damit alles fehlerfrei funktioniert, werden Einstellungen und Justierungen auf exakte Weise vorgenommen. Testläufe und Funktionschecks gewährleisten fehlerfreie Abläufe.

i Info Montage

- Mechanischer, pneumatischer und elektrischer Zusammenbau von Vorrichtungen und Maschinen
- Einstellarbeiten, damit eine fehlerfreie Funktion gewährleistet ist
- Testlauf und Funktionscheck
- Montage und Inbetriebnahme von Maschinen und Anlagen beim Kunden vor Ort



Messen

MESSTECHNIK DER NEUESTEN GENERATION SCHNELL UND PRÄZISE

Mit Hilfe unserer Messtechnikanlagen werden alle unsere Vorrichtungen und Maschinen auf CAD-Daten eingemessen. Unser Team mit langjähriger Erfahrung in der Messtechnik sowie neuste Messtechnik von Faro und Stiefelmeyer sorgen dafür, dass alle Bauteile gemessen, exakt eingestellt und erneut kontrollgemessen werden. Durch Einsatz von Mess-Software erfolgt ein Abgleich von Soll- zu Ist-Daten.

Die Messresultate werden genauestens dokumentiert und nach Vorgabe des Kunden in einem Meßbericht zusammen gefasst.

Für den Einsatz beim Kunden und auf Baustellen steht unseren Experten ein mobiler Messarm der neuesten Generation zur Verfügung. Damit können schnell und einfach präzise Messungen vor Ort durchgeführt werden.

i Info Messen

- Einmessen von Vorrichtungen und Maschinen auf CAD-Daten
- Dokumentation der Messwerte nach Kundenstandard
- Mobiler Messarm für Einsätze auf der Baustelle



Qualität

QUALITÄTSDENKEN SPIELT EINE SCHLÜSSELROLLE

Bei allen Bemühungen um die Gunst der Kunden ist Qualität im heutigen Wettbewerb ein entscheidender Faktor.

Das Qualitätsdenken ist deshalb, trotz des oft vorhandenen Zeitdrucks, ein unverzichtbares Leistungsmerkmal und spielt eine Schlüsselrolle in unserem Unternehmen. Durch permanente Mess- und Prüfvorgänge vor, während und nach der Bearbeitung der Produkte stellen wir sicher, dass unser Ergebnis den Ansprüchen der Kunden und uns selbst genügt. Somit sind auch unsere Mitarbeiter mit ihrem Fachwissen und jahrelanger Erfahrung ein entscheidender Qualitätsfaktor unseres Unternehmens. Des Weiteren besitzen wir das ISO 9001:2015-Zertifikat, nach dem wir hochprofessionell und sorgfältig arbeiten, um den Qualitätsansprüchen unserer Kunden zu genügen.



Josef Denk
zertifizierter und geprüfter
Datenschutzbeauftragter

Eines ist uns besonders wichtig: unseren Kunden stets die Ideallösungen zu bieten, die ihre Anforderungen rundum erfüllen.



Referenzen

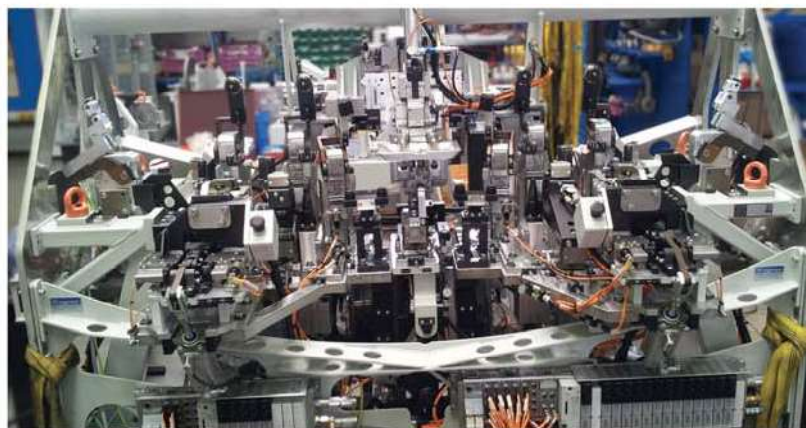
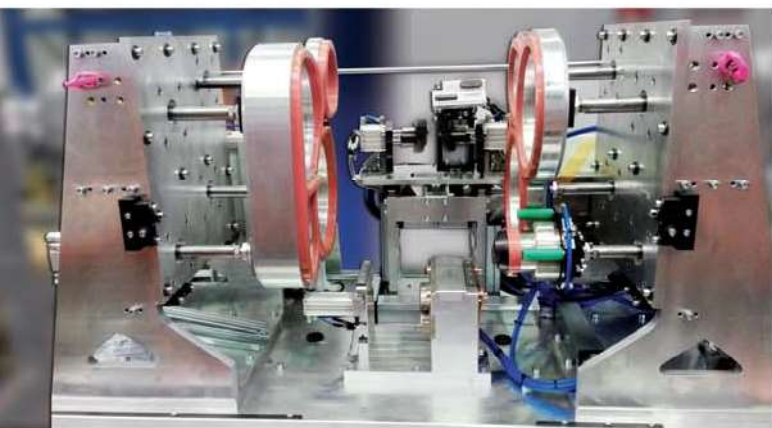
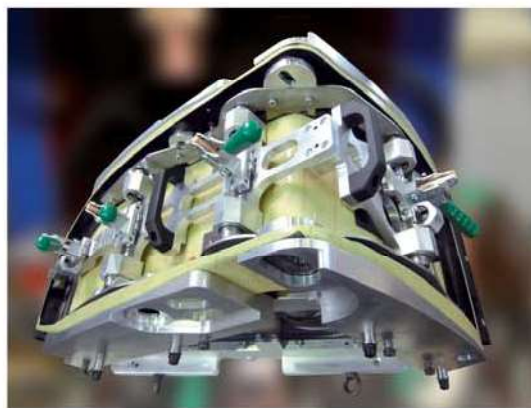
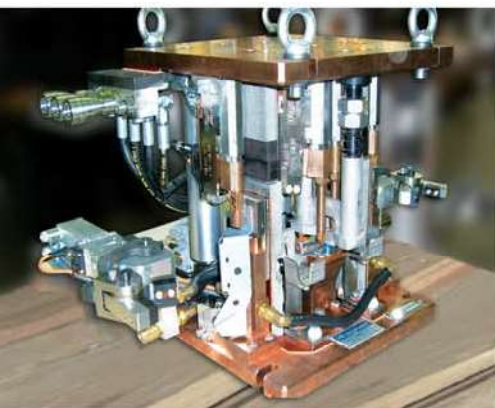
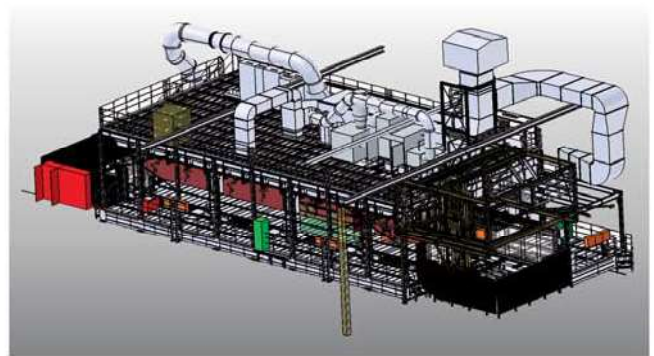
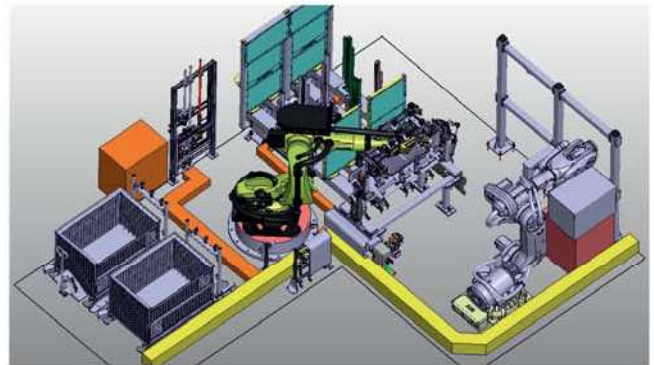
LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG - FACHKOMPETENZ - ZUVERLÄSSIGKEIT

Der breite Kundenkreis von Wagner Maschinenbau reicht von Anlagen- und Maschinenbau-Unternehmen bis zu Automobilzulieferern und Automobilherstellern.

Über unsere weitere Referenzen informieren wir Sie auf Anfrage gerne persönlich.



Audi



Ihr Partner für
Lohnfertigung | Vorrichtungsbau | Anlagenbau

Wagner Maschinen- und Vorrichtungsbau GmbH

Lagerhausstraße 16
94447 Plattling

T: +49 (99 31) 8 90 05 - 0

F: +49 (99 31) 8 90 05 - 899

E: info@wagner-maschinenbau.de
www.wagner-maschinenbau.de



Code scannen und
direkt auf unsere
Website gelangen