



Schwenkschweißmaschine



Leistungsspektrum
Schweißtechnik

Vielpunktschweißanlage

- » vielseitig
- » kompakt
- » ergonomisch

Wagner
Maschinen- und Vorrichtungsbau GmbH

Schwenkschweiß- maschinen

Details

Vorteile

Referenzanlagen

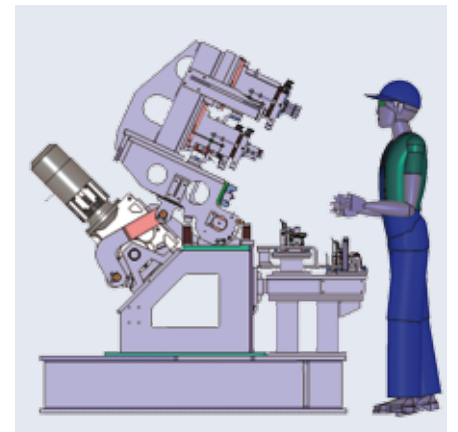


Entstehung

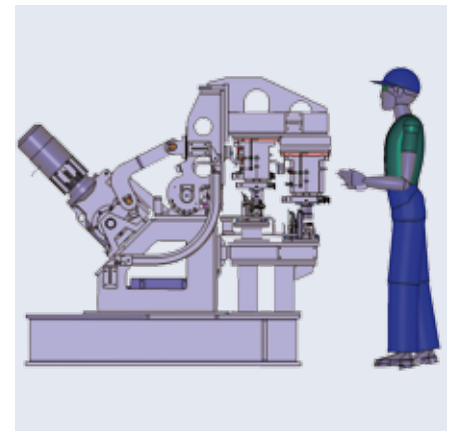
Als Schweißwerkzeughersteller und Lieferant für Wasserhydraulik-Schweißsysteme sahen wir uns wiederkehrend mit den Nachteilen der Buckelschweißmaschinen bei Aktivschweißwerkzeugen konfrontiert. Bei Schweißwerkzeugen mit Aktivwasserhydraulik oder pneumatischen Schweißzylindern wird der Schweißhub der Buckelschweißmaschine nur zum Schließen der Werkzeuge auf Festanschläge verwendet. Die maximale Öffnung von 150 mm reicht bei manchen Bauteilen nicht aus, um dem Werker das Einlegen ergonomisch zu gestalten. Die Sicht in das Unterwerkzeug wird durch den geringen Schweißhub stark eingeschränkt. Bei größeren Bauteilen wurde es mit der maximalen Werkzeugabmessung von 500 x 500 mm schwierig, diese noch in der Standard-Buckelschweißmaschine schweißen zu können.

Als Verbesserung dieser bestehenden Problematik entwickelte das Unternehmen Wagner 1996 eine Buckelschweißmaschine mit nach hinten schwenkendem Oberwerkzeug. Der Vorteil ist, dass der Werker beim Bestücken der Anlagen freie Sicht in das Unterwerkzeug hat und somit die Bauteile leicht und vor allem sehr schnell einlegen kann. Ebenfalls sind Werkzeugabmessungen mit einer Tiefe vom 600 mm und Werkzeugbreiten bis zu 4000 mm möglich. Beim Zuschwenken der Maschine kann das Bauteil mittels Druckstücke gespannt werden.

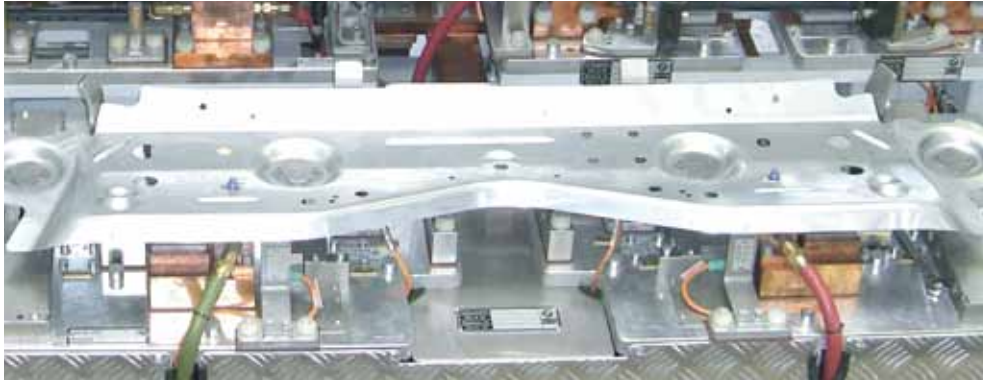
Auch für Instandhaltungsarbeiten, wie z. B. das Wechseln der Elektrodenkappen am Oberwerkzeug, ist die geöffnete Position sehr ergonomisch. Das Oberwerkzeug befindet sich in beiden Stellungen in einer durch das Eigengewicht des Werkzeuges sichergestellten Position. Somit besteht zu keiner Zeit die Gefahr einer unkontrollierten Bewegung, etwa bei Wartungsarbeiten. Ein weiterer Vorteil der Anlage ist, dass die eingesetzten Schweißzylinder (pneumatisch oder wasserhydraulisch) in jedem erdenklichen Winkel innerhalb des Werkzeuges angeordnet werden können.



Stellung offen



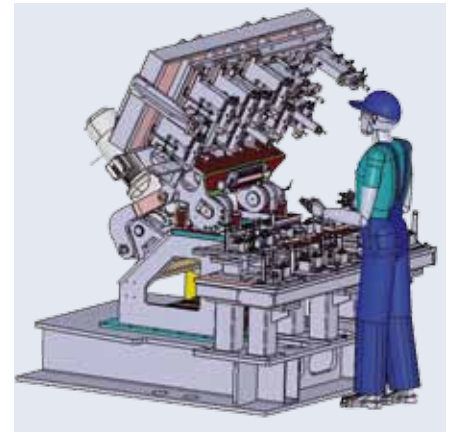
Stellung geschlossen



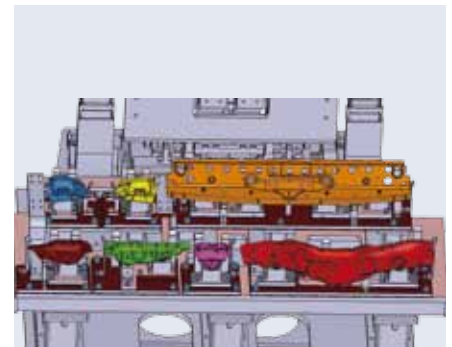
Schwensschweiß-
maschinen
Details
Vorteile
Referenzanlagen

Schwensschweißmaschine/Technische Daten

Baugröße H+B+T	2200 mm x 2400 mm x 2400 mm
Antriebsart	Schwenkantrieb mit geregelterm Getriebemotor Fa. SEW
Personensicherung	Schutzfenster
Schweißtrafo	100-600 KVA MV Fa. Bosch
Schließzeit/Öffnungszeit	je 3 sec.
Schwenkbereich	0-65 °
Höhenverstellbereich	Oberwerkzeug Raster 50 mm Unterwerkzeug stufenlos
Gewicht	ca. 3000 kg (komplett)
Verriegelung	Kniehebelklemmung

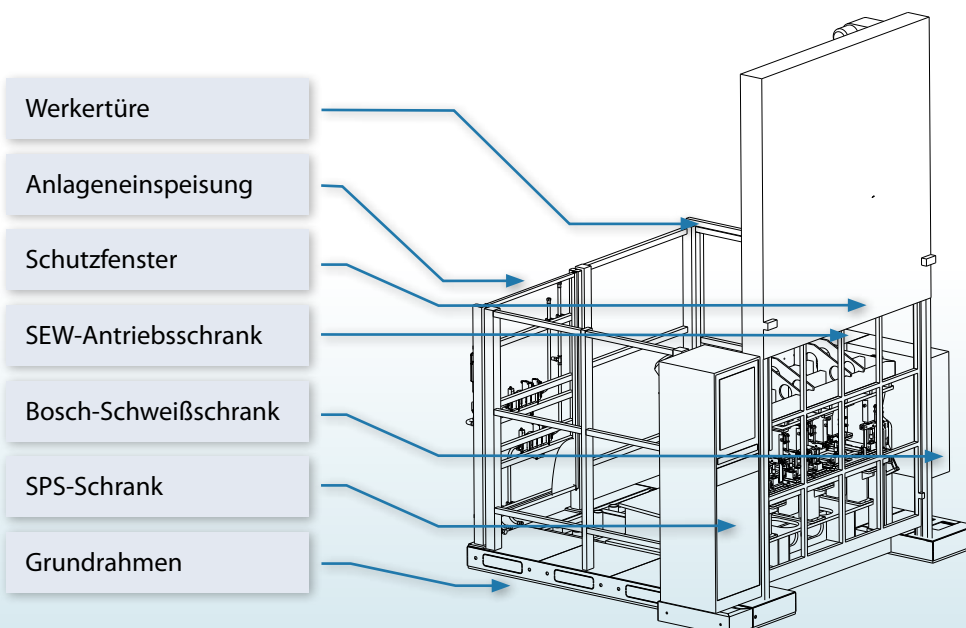


Ergonomische Bedienung

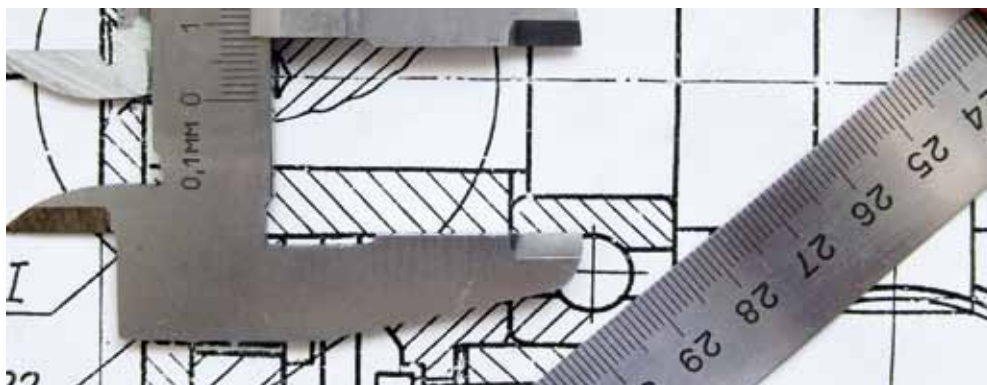


Wechselbare Werkzeuge

Layout

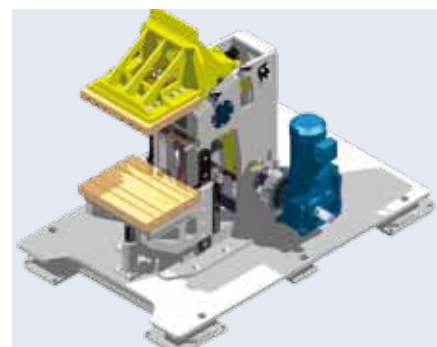


Schwenkschweiß- maschinen Details Vorteile Referenzanlagen



Vorteile

- ✓ Vielseitige Anwendungsmöglichkeit
- ✓ Schweißen mehrerer Aufgaben in einem Werkzeug
- ✓ Ergonomische Werkerplatzgestaltung
- ✓ Beliebige Einbauanlagen der Schweißzylinder
- ✓ Aufbau mit wechselbaren Werkzeugen



Referenzschweißanlagen

Nummer	Baujahr	Stück	Schweißaufgaben	Standort
1 + 2	1997	2	5 x Presslochmutter, 1 x Massebolzen M6	D/Dingolfing
3	1997	1	4 x Punktschweißen im Ausgleich	D/Dingolfing
4	1998	1	6 x Schweißmutter M6	USA/Spartanburg
5	1999	1	8 x Schweißmutter M8	UK/Solihull
6 + 7	2003	2	4 x Buchse	D/Regensburg + München
8	2004	1	3 x Punktschweißen	D/München
9 + 10	2006	2	6 x Mutter M6, 5 x Presslochmutter	D/Leipzig
11	2007	1	13 x div. Schweißaufgaben	D/Dingolfing
12 + 13	2007	2	6 x Schweißbuchse	D/Dingolfing
14	2008	1	12 x Mutter M10/M8	D/Dingolfing
15	2009	1	12 div. Schweißaufgaben	D/Dingolfing

Wagner Maschinen- und Vorrichtungsbau GmbH

Lagerhausstr. 16
94447 Plattling

Tel.: (0 99 31) 8 90 05 - 0
Fax: (0 99 31) 8 90 05 - 899

www.wagner-maschinenbau.de
info@wagner-maschinenbau.de

- Über 60 Jahre Erfahrung im Maschinen- und Anlagenbau
- Ca. 65 Mitarbeiter
- Moderner Maschinenpark
- zertifiziert nach DIN ISO 9001:2000

Präzision - Innovation - Flexibilität